

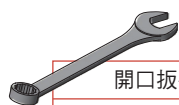
JCZ 掣震裝置-搭配主機



使用前請遵循本說明之安裝步驟
作業時，請注意安全

1 安裝準備

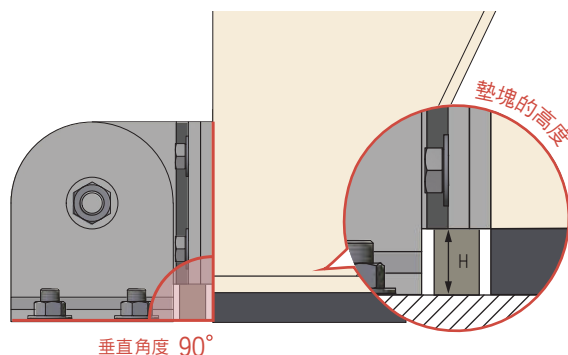
準備安裝工具。



開口扳手-使用規格

型號	公制口徑
JCZ-250 (S)	24
JCZ-500 (S)	30
JCZ-2000	24
JCZ-2500	32

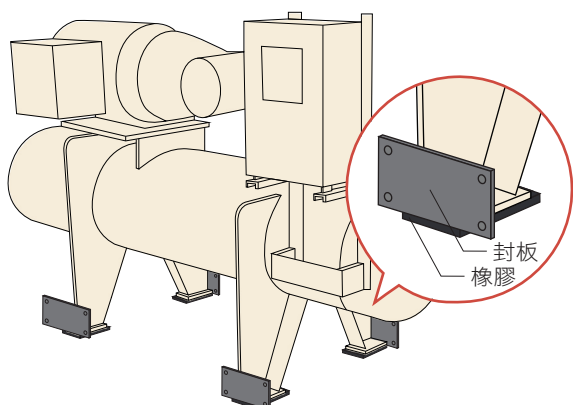
2 安裝時須注意使鐵座保持90度(可用墊塊固定位置)。



• 墊塊的高度(H)為37mm、49mm。

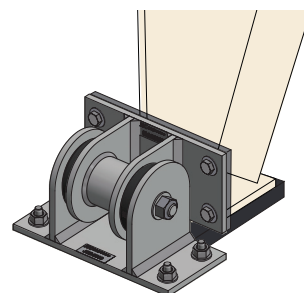
2 確認安裝位置

設備於安裝位置安裝完成。若設備端無法與掣震裝置直接安裝時，可另焊接封板來安裝掣震裝置。



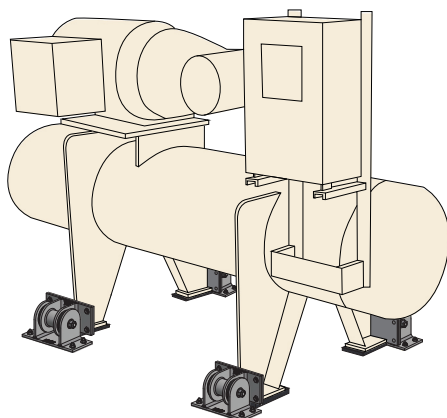
4 安裝完成

1 掣震裝置與設備確實鎖固後，即完成掣震裝置的安裝。



3 安裝掣震裝置

1 將掣震裝置的鐵座分別與設備及地面固定。



2 若因設備安裝避震器而使掣震裝置高度不足時，須另安裝固定鐵座。

